

Confiabilidad en Acción



El cliente es quien gana

La atención al cliente es prioritaria para SDLG, por eso se aboca a ofrecer una atención de excelencia al cliente a lo largo del ciclo de vida útil de la máquina. Su sistema de gestión de servicio integrado monitorea y analiza las funciones de la máquina para asegurar que está funcionando con su capacidad ideal, al mismo tiempo en que las alertas de servicio notifican al cliente sobre los próximos chequeos de mantenimiento. La atención de SDLG en los detalles es uno de los motivos que la hacen la número 1 del sector en relación a la satisfacción del cliente.

Servicio con valor agregado

La promesa de cuidado de SDLG garantiza un servicio de alta calidad y pone a disposición especialistas para responder cualquier pregunta o para solucionar problemas. El equipo de servicio de SDLG usa tecnología avanzada para apoyar sus chequeos de mantenimiento a campo. Además, coordina con los clientes para definir una solución de negocios eficiente.

Red de servicio global

La red mundial de servicio y de repuestos de SDLG proporciona servicio rápido, eficiente y profesional las 24 horas, dondequiera que sea. SDLG supera las expectativas del cliente.



www.sdlgla.com



www.youtube.com/sdlgla

NO. SDLGLG6300EV201511



LG6300E

Excavadora Hidráulica



Excavadora Hidráulica LG6300E

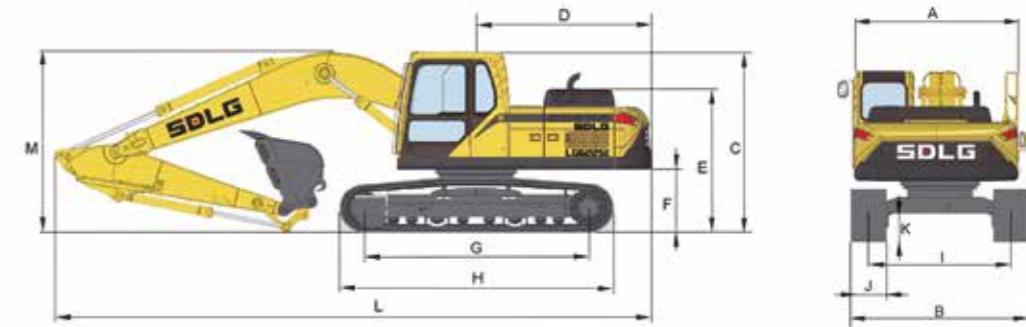
La LG6300E es un producto totalmente mejorado y actualizado de SDLG que introduce tecnologías avanzadas, que aportan gran potencia, excelente fuerza de excavación y buena adaptabilidad en condiciones de trabajo exigentes.



- 1** El sistema hidráulico de flujo negativo sensible a carga, combina el flujo de las dos bombas hidráulicas de pistones axiales con desplazamiento variable, proporcionando alta eficiencia y permitiendo un excelente control del rendimiento de toda la máquina.
- 2** Está equipada con brazo corto y pluma para trabajo pesado para que la máquina alcance fuerza de elevación y de excavación más elevadas y se adapte a condiciones de operación exigentes.
- 3** El sistema de control electrónico lo suministra las ECU de tecnología patentada de SDLG, por lo que la máquina es capaz de operar en una variedad de modos para adaptarse a diferentes condiciones y ser eficiente energéticamente. El monitor LCD lleva a cabo el monitoreo de autoinspección, alarma de fallas, que aseguran una buena interacción entre el ser humano y la máquina, además de operación y mantenimiento fáciles.

- 4** La cabina es luminosa y espaciosa, ofrece visión amplia y es hermética. Además, está equipada con el asiento de alta absorción de impactos, aire acondicionado y amortiguador de impacto de goma viscoelástica con excelente efecto de amortiguación. El conjunto de elementos ofrece un entorno cómodo.
- 5** El motor Deutz turboalimentado con intercooler proporciona alta potencia, ahorro de combustible, protección ambiental y gran confiabilidad. Todo esto permite que la máquina se adapte mejor a aplicaciones mineras. El sistema de aire de gran capacidad de filtración mejora el rendimiento y la vida útil del motor.
- 6** Con orugas y bastidor más anchos, el equipo tiene el mejor en capacidad de desplazamiento y estabilidad.

Rendimiento y especificaciones de las piezas



Ítem	Especificaciones
Dimensiones Generales	
Ancho total de superestructura (A)	2890 mm
Ancho total (B)	3190 mm
Altura total de la cabina (C)	3030 mm
Radio de giro de la parte trasera (D)	3050 mm
Altura total del capó (E)	2500 mm
Espacio libre del contrapeso (F)	1145 mm
Distancia entre centros de ruedas (G)	4015 mm
Longitud de las orugas (H)	4870 mm
Ancho entre centros de la oruga (I)	2590 mm
Ancho de vía (J)	600 mm
Altura libre sobre el suelo mínima (K)	480 mm
Longitud total (L)	10500 mm
Altura total de la pluma (M)	3430 mm
Longitud de la pluma	6200 mm
Longitud del brazo	2550 mm
Alcance máximo de excavación	10160 mm
Alcance máximo a nivel del suelo	9950 mm
Profundidad máxima de excavación	6830 mm
Altura máxima de corte	9620 mm
Altura máxima de descarga	6690 mm
Radio de giro mínimo de la parte delantera	4220 mm
Parámetros Generales	
Peso operativo	29330 kg
Capacidad de cuchara	1,3m³ - 1,9m³
Fuerza máxima de arranque	193,5 kN
Fuerza de tracción	234 kN (23900 kgf)
Rampa máxima superable	35° (70%)
Motor	
Marca	Deutz

Ítem	Especificaciones
Modelo	BF6M1013EC
Potencia líquida	200 HP (149 kW)
Rotación nominal	2000 r/min
Torque máximo	811 N.m
Tipo	Cuatro tiempos, inyección directa, turbocompresor y intercooler
Cilindrada	7.146 L
Cilindros - diámetro del cilindro x carrera	6 - 108x130 mm
Sistemas de translación	
Nº de rodillos inferiores / superiores	2x9 / 2x2
Velocidad de translación (baja/alta)	3,2 / 5,1 km/h
Ancho de zapata, triple garra	600 / 700 / 800 / 900 mm
Presión mediana sobre el suelo	56,3 kPa
Sistema de giro	
Tipo	Motor de pistones axiales, reductor de engranajes planetarios, corona de giro con dientes internos y rodamiento de rodillos esféricos
Velocidad de giro	10,1 r/min
Sistema hidráulico	
Tipo	Control de flujo negativo
Bomba principal	Dos bombas de pistones axiales de desplazamiento variable
Caudal máximo de las bombas principales	2x250 l/min
Bomba piloto	Bomba de engranajes
Caudal máximo de la bomba piloto	1x18 l/min
Presión de trabajo	330/350 kgf/cm²
Capacidades de reabastecimiento	
Depósito de combustible	470 L
Sistema hidráulico, total	400 L
Aceite del motor	30,5 L
Unidad de reducción de translación	2 x 6,8 L
Unidad de reducción de giro	6,1 L